

طراحی بهینه سامانه کنترل پیشرانش تک مؤلفه‌ای آب اکسیژنه برای یک سامانه انتقال مداری ماهواره تحت عدم قطعیت

محمد فاتحی^۱، علیرضا طلوعی^۲، بهروز کشته‌گر^۳

۱ دانشجوی دکتری، دانشکده فناوری‌های نوین و مهندسی هواشناسی، دانشگاه شهید بهشتی، تهران، m_fatehi@sbu.ac.ir

۲ دانشیار، دانشکده فناوری‌های نوین و مهندسی هواشناسی، دانشگاه شهید بهشتی، تهران

۳ دانشیار، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه زابل

تاریخ دریافت: ۱۳۹۹/۰۸/۱۷

تاریخ پذیرش: ۱۳۹۹/۱۲/۰۵

چکیده

در نظر گرفتن عدم قطعیت یک بخش جدابزیر در مسائل طراحی صنعتی و نزدیک به واقعیت است. در نظر نگرفتن این عدم قطعیت‌ها در طراحی می‌تواند منجر به کاهش کارایی سامانه و حتی بدتر در برخی از مسائل موجب شکست مأموریت به طور کامل شود. در پژوهش حاضر به پیاده‌سازی یکی از روش‌های طراحی تحت عدم قطعیت یعنی بهینه‌سازی بدترین حالت برای طراحی یک سامانه پیشرانش تک مؤلفه‌ای آب‌اکسیژنه پرداخته شده است. روش پیشنهادی در این پژوهش شامل دو نوع عدم قطعیت شناختی و غیر شناختی نیز می‌شود. این روش با جداسازی پارامترها و متغیرهای طراحی برای هر سه نوع بیان عدم قطعیت تنک، تک بازه و چند بازه‌ای به جستجوی نقطه بهینه به کمک الگوریتم ژنتیک می‌پردازد. طراح در انتخاب نوع توزیع بی‌تأثیر بوده و نوع توزیع بسته به داده‌های موجود تعیین می‌شود. به عبارت دیگر حتی عدم قطعیت در نوع توزیع و پارامترهای آن نیز مدنظر قرار گرفته است. همچنین برای تخمین پارامترهای توزیع از روش مبتنی بر حداقل درستنمایی استفاده می‌شود.

واژگان کلیدی

عدم قطعیت، بهینه‌سازی، پیشرانش، پراکسید هیدروژن، داده‌های بازه‌ای

۱. مقدمه

از خواص مواد، خطاهای ساخت و عدم قطعیت‌های نیروهای اعمالی به سازه در هنگام عملکرد را می‌توان نام برد. این عدم قطعیت‌ها ممکن است باعث تغییرات یا نوسان در عملکرد سیستم، منجر به انحراف شدید و نتایج غیرمنتظره و یا حتی خطای

در دنیای واقعی، مقادیر گستردگی از عدم قطعیت‌ها، ناشی از ذات خود سیستم و وسایل نقلیه هواشناسی در تمام چرخه عمر آن وجود دارد. به عنوان مثال خطاهای قابل پیش‌بینی ناشی از فرضیات و ساده‌سازی‌های مدل طراحی، عدم قطعیت‌های عملکردی ناشی

$$U(x_0) = \{\xi \in R^n : x_0 - \Delta \leq \xi \leq x_0 + \Delta\} \quad (1)$$

در آن Δ حداکثر دامنه تغییر ممکن از مقدار نامی متغیر و x_0 متغیر است. n ابعاد متغیرهای ورودی است. بیضوی هایبر^۴ مدل دیگری از مجموعه عدم‌قطعیت‌ها است که می‌تواند برای عدم قطعیت‌های گاوی غیر وابسته مناسب باشد. در این مورد، عدم قطعیت به صورت رابطه ۲ تعریف می‌شود:

$$U(x_0) = \{\xi \in R^n : (\xi - x_0)^T (Q^{-1})^2 (\xi - x_0) \leq 1\} \quad (2)$$

در آن $Q = kdiag(\sigma_i)$ است [۴]. k با توجه به سطح اطمینان تعیین می‌شود و نشان‌دهنده احتمال قرارگرفتن یک متغیر تصادفی در بازه اطمینان مورد تخمین است. تصمیم گیری برای مقدار k با طراح بوده و مقدار بزرگتر مربوط به احتمال بیشتر است. به عنوان مثال در توزیع نرمال استاندارد $k=2$ مطابق با سطح قابلیت اطمینان ۹۵٪ است.

۲. روش‌های بهینه‌سازی طراحی بدترین حالت

سه روش مرسوم بهینه‌سازی طراحی بدترین حالت به صورت زیر بیان می‌گردد:

• WCO اصلی یا مرسوم (O_WCO^5)

• WCO مبتنی بر بدترین رؤوس (W_WCO^6)

• WCO مبتنی بر گرادیان (G_WCO^7)

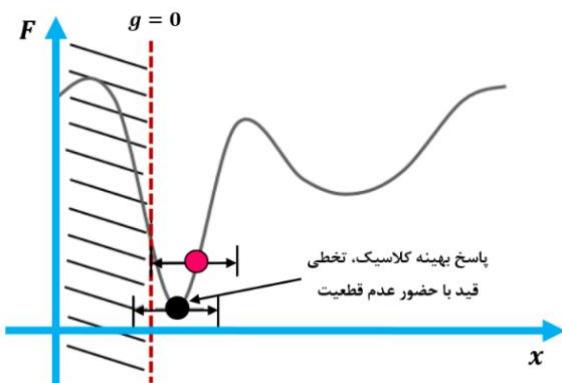
با هدف یافتن بدترین سناریو با توجه به عدم قطعیت موجود، روش WCO می‌تواند شیوه به یک مسئله حداکثر/ حداقل به صورت رابطه ۳ بیان شود [۴].

$$\min_x \max_{\xi \in U(x)} f(\xi) \quad (3)$$

$$\text{s.t. } \max_{\xi \in U(x)} g_i(\xi) \leq 0, \quad i = 1, \dots, m$$

این روش همان روش بهینه‌سازی بدترین حالت اولیه است که اصطلاحاً با نام WCO اصلی (O_WCO) یاد می‌شود. این روش از دو حلقه تدور تو برای رسیدن به پاسخ استفاده می‌کند. در شکل ۲ می‌توان روند پیاده‌سازی این روش را مشاهده کرد. با این حال، به عنوان یک بهینه‌سازی حداقل/حداکثر، یک حلقه بهینه‌سازی در داخل دیگری وجود دارد. این فرآیند وقت‌گیر به میزان قابل توجهی موجب کاهش کارایی الگوریتم می‌شود چراکه بهینه‌ساز داخلى باید برای هر نقطه از فضای جستجوی طراحی توسط بهینه‌ساز در هر گام اجرا شود. به منظور کاهش بار محاسباتی ساندرسان و همکاران [۵] در سال ۱۹۹۵ یک تکنیک برای استفاده از گسسته‌سازی رأس برای جایگزینی بهینه‌سازی

عملکردی بی‌سابقه و شکست مأموریت شود؛ بنابراین به حساب آوردن عدم قطعیت‌ها از همان ابتدای طراحی سامانه‌های حمل و نقل هواضایی حائز اهمیت است [۱]. روش‌های مختلفی برای طراحی تحت عدم قطعیت در مبانی مهندسی وجود دارند که می‌توان طراحی مقاوم (RD)، بهینه‌سازی بدترین حالت (WCO) و غیره اشاره کرد. در پژوهش حاضر از روش بهینه‌سازی بدترین حالت برای طراحی یک سامانه پیش‌رانش تک مؤلفه‌ای پراکسید هیدروژن کمک گرفته شده است. روش بهینه‌سازی بدترین حالت مبتنی بر این نکته است که نه تنها نقطه طراحی دقیق، بلکه منطقه‌ای را در اطراف این نقطه به عنوان تأثیر عدم قطعیت در نظر می‌گیرد. اگر هر نقطه‌ای در این محدوده امکان داشته باشد به ناحیه غیرقابل قبول وارد شود، این طرح رد خواهد شد. به عبارت دیگر، تنها نقطه طراحی به عنوان بهینه انتخاب خواهد شد که اطمینان حاصل شود، بدترین نقطه در آن محدوده قیدها را نقض نمی‌کند، مانند نقطه طراحی قرمز رنگ در شکل ۱. در این روش نیازی به تعیین توزیع احتمالاتی تابع هدف و قیدها نیز نیست [۳,۲].



شکل ۱. طراحی بهینه کلاسیک و بهینه بدترین حالت

برای پیاده‌سازی بهینه‌سازی بدترین حالت بر روی طراحی یک مورد مشخص لازم است دو گام به شرح زیر برداشته شود:

۱. بیان و تعریف عدم قطعیت

۲. فرمول‌بندی کلی بهینه‌سازی بدترین حالت

بیان و تعریف عدم قطعیت‌ها روی متغیرها است. برای عدم قطعیت حول نقطه طراحی، تعاریف مختلفی شده است که در تحقیق حاضر از مدل مستطیلی به صورت رابطه ۱ استفاده شده است:

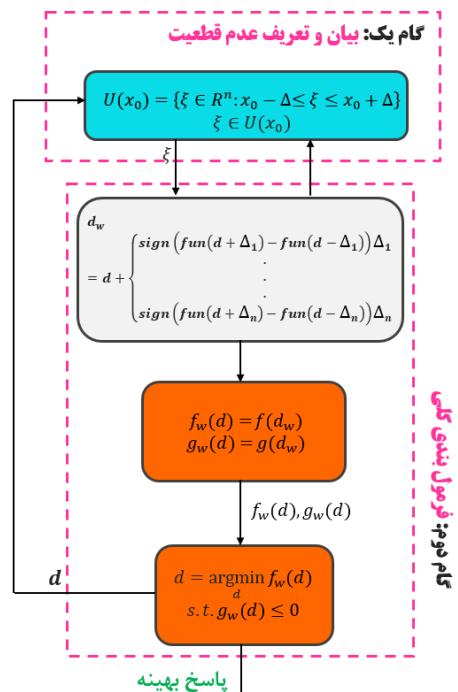
سود. مطابق با این بدترین رؤوس، بدترین حالت تابع هدف و قیدها می‌تواند به صورت رابطه ۵ تقریب زده شود:

$$\begin{aligned} \max_{\xi \in U(x)} f(\xi) &\cong f(x_w) \\ \max_{\xi \in U(x)} g_i(\xi) &\cong g_i(x_{w,i}) \end{aligned} \quad (5)$$

لذا فرمولاسیون به صورت رابطه ۶ تغییر می‌یابد.

$$\begin{aligned} \min_{x \in S} f(x_w) \\ s.t. \quad g_i(x_{w,i}) \leq 0 \end{aligned} \quad (6)$$

در شکل ۳ می‌توان روند پیاده‌سازی این روش را مشاهده کرد.



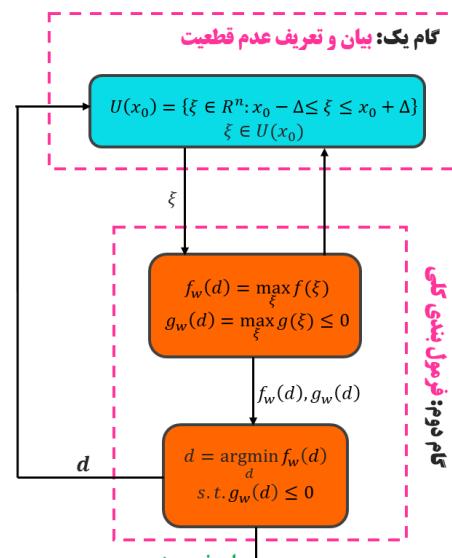
شکل ۳. روند بهینه‌سازی بدترین حالت روش WCO

برای افزایش بیشتر سرعت محاسبات روش دیگری مبتنی بر گرادیان ارائه شد. این روش از بسط سری تیلور حول یک نقطه مانند x به صورت رابطه ۷ بهره می‌برد. این روش را روش بهینه‌سازی بدترین حالت مبتنی بر گرادیان (GWCO) می‌نامند.

$$f(\xi) = f(x) + \nabla f(x) \cdot (\xi - x) + \frac{1}{2}(\xi - x)H(x)(\xi - x) \quad \forall \xi \in U(x) \quad (7)$$

در آن $\nabla f(x)$ گرادیان و $H(x)$ ماتریس هسیان از $f(x)$ است، f می‌تواند تابع هدف یا قید باشد. با نادیده گرفتن ترم‌های مرتبه بالاتر و همچنین کمک گرفتن از نامساوی کوشی–شوارتز مقادیر تابع هدف و یا قیدها در ناحیه اطراف x به صورت رابطه ۸ بیان می‌شود:

دروندی پیشنهاد دادند. اگرچه این روش از یک مسئله بهینه‌سازی تودرتو جلوگیری می‌کند، اما تعداد 2^p ارزیابی در این روش هنوز یک عیب بزرگ محسوب می‌شود. پیچیدگی نمایی این روش به ویژه برای مسائل با درجه بالاتر (متغیرهای بیشتر) یک محدودیت بزرگ به حساب می‌آمد. برای کاهش تعداد ارزیابی‌ها، روش‌های WCO مبتنی بر تقریب در سال‌های بعد پیشنهاد شدند.



شکل ۲. روند بهینه‌سازی بدترین حالت

steiner WCO مبتنی بر بدترین رؤوس (WWCO) توسط در سال ۲۰۰۴ [۴] پیشنهاد داده شد. این روش با هدف توجه به مقادیر مرزهای $U(d)$ در هر بعد و پیش‌بینی بدترین مقدار رأس پایه‌گذاری شده است. قاعده اصلی WWCO تعیین جهت صعودی است که در آن مقادیر تابع هدف و قیدها افزایش می‌یابد. تفاوت بین هر دو مقدار ارزیابی شده در یک بعد، جهت صعود در این بعد را نشان می‌دهد. بنابراین این روش به ارزیابی 2^p نقطه نیاز دارد و واضح است زمانی که تعداد ابعاد زیاد می‌شود تعداد ارزیابی‌ها برای این روش بسیار کمتر از آن روشی است که نیاز به محاسبه در همه رؤوس داشت. این روش به صورت رابطه ۴ بیان می‌شود [۴, ۳].

$$x_w = x + \begin{cases} sign(f(x + \Delta_1) - f(x - \Delta_1))\Delta_1 \\ . \\ . \\ sign(f(x + \Delta_n) - f(x - \Delta_n))\Delta_n \end{cases} \quad (4)$$

جهت صعود ممکن است همیشه برای تابع هدف و هر قید یکسان نباشد، بنابراین برای همه قیدها باید بدترین رأس محاسبه

هستند ولی طراح هیچ‌گونه کنترلی بر روی آنها ندارد یا به عبارتی در فرآیند عملیاتی هر مقداری را می‌تواند اختیار کند [۵]. روش‌های بهینه‌سازی بدترین حالت معمول این تفکیک و جداسازی را در نظر نمی‌گیرند که این موضوع می‌تواند منجر به دست کم‌گیری پاسخ‌ها شود بدان معنا که با توجه به اینکه طراح هیچ‌گونه کنترلی بر روی بازه عدم قطعیت این متغیرها ندارد لذا ممکن است اتفاقی که در حین عملیات و در واقعیت رخ می‌دهد دور از محاسبات و انتظار طراح باشد. با این توضیحات انتظار می‌رود که در الگوریتم‌های طراحی جایگاه ویژه‌ای در جداسازی متغیرها و پارامترهای طراحی صورت گیرد.

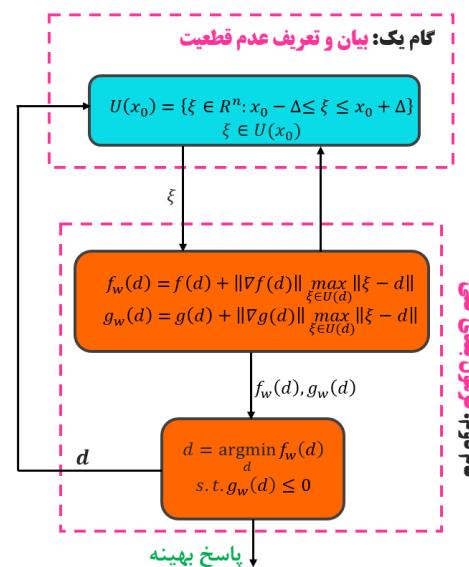
بعد از دستبندی کلیه متغیرها به دو دسته طراحی و غیر طراحی لازم به ذکر است که در منابع و مراجع مختلف برای عدم قطعیت‌ها دو نوع متصور هستند. به عبارت دیگر هر یک از این متغیرها یا پارامترهای طراحی می‌توانند شامل دو نوع عدم قطعیت با نام‌های عدم قطعیت شناختی (Epistemic) و غیر شناختی (Aleatory) شوند [۵]. عدم قطعیت غیرشناختی در متون مختلف با نام‌های دیگری چون عدم قطعیت فیزیکی یا ذاتی و یا عدم قطعیت غیرقابل کاهش نیز یاد می‌شوند [۶]. در سامانه‌های فیزیکی رایج هرچقدر هم توان طراحی و یا ساخت بالا باشد در هر صورت عدم قطعیت در متغیرهای ورودی وجود دارد لذا این نوع را غیرقابل کاهش نیز می‌نامند. به عبارت دیگر به نوعی اطلاعات احتمالاتی مشخص هستند در حالی که چنین اطلاعات دقیقی در مورد توزیع احتمال بهمندتر در عمل در دسترس است. اینجا است که کاربرد نوع دیگری از عدم قطعیت با نام عدم قطعیت شناختی نمایانگر می‌شود. عدم قطعیت شناختی ناشی از کمبود یا عدم اطلاعات در مورد سامانه با توجه به محدودیت در داده‌ها، محدودیت در اندازه‌گیری، تقریب ساده در رفتار مدل‌سازی سامانه و یا اطلاعات ناقص و گاهی بی‌خبری در هریک از فازها و یا عملکرد پروسه‌های طراحی است. این نوع عدم قطعیت نوعاً با افزایش اطلاعات در مورد همان متغیر کاهش می‌یابد. اکثر روش‌هایی که تاکنون توسعه یافته‌اند بر روی عدم قطعیت غیرشناختی می‌باشند. می‌توان گفت مطالعات کمی در متون برای مقابله با عدم قطعیت شناختی ناشی از کمبود اطلاعات گزارش شده است. مجله‌ی "مهندسی قابلیت اطمینان و امنیت سامانه" در موضوعات تخصصی به بحث درباره این دو نوع عدم قطعیت می‌پردازد [۷,۶]. داده‌های هر یک از متغیرهای ورودی

$$\begin{aligned}
 f(\xi) &\approx f(x) + \nabla f(x). (\xi - x) \\
 &\leq f(x) \\
 &\quad + \|\nabla f(x)\| \cdot \|\xi - x\| \\
 &\leq f(x) + \|\nabla f(x)\| \cdot \max_{\xi \in U(x)} \|\xi - x\| \quad \forall \xi \\
 &\in U(x)
 \end{aligned} \tag{۸}$$

با کمک گرفتن از یک تقریب گرادیان می‌توان کران بالا نامساوی کوشی-شوارتز را به عنوان بدترین حالت برای جانشینی بهینه‌سازی داخلی در نظر گرفت. روش بهینه‌سازی بدترین حالت اولیه به صورت رابطه ۹ تقریب زده می‌شود.

$$\begin{aligned}
 \min_{x \in S} f_w(x) \\
 \text{s.t. } g_w(x) \leq 0 \\
 f_w(x) = f(x) + \|\nabla f(x)\| \cdot \max_{\xi \in U(x)} \|\xi - x\| \\
 g_w(x) = g(x) + \|\nabla g(x)\| \cdot \max_{\xi \in U(x)} \|\xi - x\|
 \end{aligned} \tag{۹}$$

در شکل ۴ می‌توان روند پیاده‌سازی این روش را مشاهده کرد.



شکل ۴. روند بهینه‌سازی بدترین حالت روش GWCO

۳. دستبندی عدم قطعیت

با مطالعه پژوهش‌های انجام شده می‌توان تقریباً به این نتیجه رسید که در طراحی‌های تحت عدم قطعیت از هر نوعی که باشند طراح با دو دسته از متغیرها روبروست. در پژوهش حاضر از این دو دسته به نام‌های متغیرهای طراحی و متغیرهای غیر طراحی (پارامترهای طراحی) یاد می‌شود. این موضوع بدان معناست که طراح در طراحی خود با دسته‌ای از متغیرها روبرو است که می‌تواند با تغییر بر روی مقادیر و کنترل آن تابع هدف یا قیدها را کنترل کند. از طرف دیگر متغیرهایی هستند که دارای عدم قطعیت

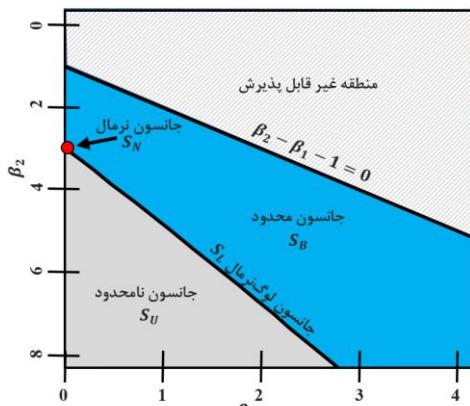
نمودارهای منعطف معرفی کرد که یک پهنه‌ی گسترده از اسکال توزیع‌های مختلف را پوشش می‌دهد^[۸]. در این مجموعه خانوادها به صورت خوب‌به‌خود عدم قطعیت در پارامترهای توزیع موردنوجه قرار می‌گیرند و از روش محاسبات تولید نمونه برای تعیین نوع توزیع جانسون برای پارامترهای توزیع نیز می‌توان استفاده کرد. برای تعیین نوع توزیع از روش ارائه شده در مرجع [۹] در پژوهش حاضر استفاده شده است. چگونگی پیاده‌سازی این روش در تعیین نوع توزیع به شرح زیر است.

۱. محاسبه‌ی ممانهای داده‌های ورودی x
۲. محاسبه‌ی کشیدگی و چولگی داده‌های ورودی توسط روابط:

$$\beta_1 = \frac{\mu_3^2}{\mu_2^3} \quad \beta_2 = \frac{\mu_4}{\mu_2^2} \quad (10)$$

در آن μ_1 تا μ_4 به ترتیب چهار ممان اول داده x می‌باشند.

۱. با محاسبه‌ی β_1 و β_2 و شکل ۵ می‌توان نوع توزیع را با نقطه‌ای با مختصات (β_1, β_2) مشخص نمود.



شکل ۵. منطقه‌بندی برای تعیین توزیع جانسون

یک دلیل اساسی استفاده از این توزیع نسبت به دیگر توزیع‌های چهار پارامتری، انتقال ساده آن به فضای نرمال استاندارد است. این امر منجر به سهولت استفاده از این توزیع برای آنالیز قابلیت اطمینان و به‌کاربری آن در روش‌های تحت عدم قطعیت می‌شود. مجموعه خانواده‌ی جانسون قادر است با تقریب خیلی نزدیک تعداد زیادی از توزیع‌های استاندارد را با یکی از فرم‌های خود با یک انعطاف‌پذیری بالا تطبیق دهد^[۱۰,۹]. Bebrotat در سال ۱۹۸۹ با جزئیات، مزیت‌های سیستم انتقال توزیع جانسون برای مدل‌سازی ورودی شبیه‌سازی را به‌خصوص در مقایسه با توزیع‌های بتا و خانواده‌ی نرمال و مثلثی بیان کرده

(چه طراحی و چه غیر طراحی) که لازم است نوع عدم قطعیت (شناختی و یا غیر شناختی) آنها مشخص و آن عدم قطعیت بیان شود می‌تواند به صورت هر یک از انواع داده‌های تنک به صورت نقاط گسسته، تک بازه‌ای و یا چند بازه‌ای ارائه شوند. این داده‌ها به نوعی داده‌های هستند که در اختیار طراح قرار گرفته‌اند و می‌توانند خروجی آزمایش، نظر متخصص و یا از هر منبع دیگری باشند. نکته‌ای که بعد از دسته‌بندی یادشده در مورد جداسازی متغیرهای ورودی، نوع عدم قطعیت و نوع داده‌ها، ضروری به نظر می‌رسد بیان روش و یا فرمولاسیونی از طراحی است که با هریک از انواع اشاره شده مطابقت کند و یا به نوعی قابل پیاده‌سازی باشد. در همین راستا در پژوهش حاضر فرمولاسیون بهینه‌سازی بدترین حالت تحت هر دو نوع عدم قطعیت غیر شناختی و شناختی با استفاده از ارائه احتمالاتی از انواع مختلف عدم قطعیت پیشنهاد می‌گردد. فرمولاسیون بیان شده با هر دو نوع داده‌ای بازه‌ای و نقاط پراکنده بدون هیچ فرضی در مورد توزیع احتمال متغیرهای تصادفی مطابقت می‌کند. در ادامه به دو گام اصلی طراحی بهینه بدترین حالت پرداخته می‌شود.

۴. بیان عدم قطعیت

بیان عدم قطعیت‌های ورودی، اولین گام در آنالیز قابلیت اطمینان و بهینه‌سازی طراحی‌های احتمالاتی برای هر سامانه‌ای است. معمولاً برای بیان عدم قطعیت از توزیع‌های احتمالاتی استفاده می‌شود. بیان عدم قطعیت خود شامل دو بخش تعیین نوع توزیع و تخمین پارامترهای توزیع است. انتخاب مناسبترین و دقیق‌ترین نوع توزیع برای متغیرهای تصادفی ورودی مهم است زیرا می‌تواند بعد از انتشار این عدم قطعیتها تأثیر زیادی در عدم قطعیت خروجی داشته باشد. با این حال گاهی داده‌ها به صورت نقاط گسسته، غیردقیق و یا ناقص است که منجر به عدم قطعیت در پارامترهای توزیع و حتی نوع توزیع می‌شود. در واقعیت این احتمال وجود دارد که نوع توزیع متغیرهای ورودی در دست نباشد و یا نتوان به درستی آن را مشخص کرد به‌خصوص در مسائل هوافق‌سایی که داده‌های آماری به حد کافی در دسترس نیست و یا به دست آوردن چنین داده‌هایی از منابعی چون آزمایش هزینه‌بر است^[۲]. به دلایل مذکور در پژوهش حاضر از یک خانواده منعطف از توزیع‌های احتمالاتی به نام خانواده توزیع‌های جانسون استفاده شده است. در سال ۱۹۴۹ جانسون یک مجموعه از

اینتابع را تابع درستنمایی نامیده و بهصورت $L(P)$ نمایش داده می‌شود. در یک مقدار خاص $P=p^*$ بیشترین احتمال اینکه تابع $f(x_i|p)$ مقادیر واقعی مشاهده شده را تولید کنند وجود دارد؛ بنابراین تخمین مقدار P که منجر به P^* شود منطقی است. برای یک توزیع پیوسته مشخص، پارامتر P وقتی که تابع درستنمایی یا تابع چگالی احتمال $f(x_i|p)$ بسیار بالا باشد (احتمال بالا) این مقدار احتمال یک تخمین از مقدار P می‌شود. پس این روش پارامتر P را طوری مشخص می‌کند که تابع درستنمایی حداکثر شود. با توجه به یکنواختی تابع لگاریتم طبیعی می‌توان از آن برای ساده‌سازی بهینه‌سازی استفاده کرد. لگاریتم تابع درستنمایی بهصورت رابطه ۱۲ بیان می‌شود.

$$\log(L(P)) = \log \prod_{i=1}^n f(x_i|P) = \sum_{i=1}^n \log f(x_i|P) \quad (12)$$

اگر داده‌های مشاهده شده از آزمایش‌ها و یا نظرات متخصص‌های مختلف بهعنوان منابع داده‌ها باشند می‌توان داده‌ها را طبق معادله، مستقل فرض نمود از این‌رو تابع درستنمایی اشتراکی برای پارامتر P بهصورت رابطه ۱۳ بیان می‌شود.

$$L(P) \propto \prod_{i=1}^n f(x_i|P) \quad (13)$$

بنابراین با حداکثر کردن این معادله می‌توان مقدار پارامتر P را تخمین زد که آن را عموماً بنام حداکثر تخمین درستنمایی یا MLE می‌شناسند [۱۶]. تابع حداکثر درستنمایی برای توزیع نرمال در رابطه ۱۴ آورده شده است.

$$L(\mu, \sigma) = \prod_{i=1}^n \frac{1}{\sqrt{2\pi}\sigma} e^{-\frac{1}{2}\left(\frac{x_i-\mu}{\sigma}\right)^2} \quad (14)$$

برای ساده‌سازی از هر دو طرف لگاریتم طبیعی گرفته می‌شود. تابع لگاریتم درستنمایی بهصورت رابطه ۱۵ مشخص می‌گردد.

$$\begin{aligned} \log(L(\mu, \sigma)) &= \sum_{i=1}^n \log \left(\frac{1}{\sqrt{2\pi}\sigma} e^{\frac{1}{2}\left(\frac{x_i-\mu}{\sigma}\right)^2} \right) = \\ &= -n\log\sqrt{2\pi} - n\log\sigma - \frac{1}{2} \sum_{i=1}^n \left(\frac{x_i-\mu}{\sigma} \right)^2 \end{aligned} \quad (15)$$

می‌توان با حداکثر کردن رابطه بالا دو پارامتر مقدار میانگین و واریانس توزیع نرمال را به دست آورد. بهطور مشابه برای توزیع محدود جانسون لگاریتم طبیعی تابع درستنمایی بهصورت رابطه ۱۶ بیان می‌شود. با بهینه‌سازی به ازای چهار پارامتر به عنوان

است [۹]. تخمین پارامترهای توزیع گام بعد از تعیین نوع توزیع است. برای تخمین پارامترهای توزیع یا بهعبارت دیگر برای بیان عدم قطعیت هریک از انواع داده‌ها مانند تنک، تک بازه‌ای و یا چند بازه‌ای می‌توان روش‌های مختلفی استفاده کرد. بهعنوان مثال برای داده‌های تنک می‌توان از روش‌هایی چون ممایی، تطابق صدک و دهک، تخمین حداقل مربعات، حداقل کردن خطای توزیع جانسون در مقایسه با تابع‌های چگالی تجمعی تجربی و غیره استفاده کرد [۵]. روش‌های مذکور در تخمین پارامترهای توزیع استفاده شده است و عدم قطعیت بهصورت خودبهخود حتی در نوع توزیع در نظرگرفته می‌شود. در پژوهش حاضر به روش حداقل درستنمایی برای داده‌ها پرداخته می‌شود [۵].

۴-۱. حداکثر درستنمایی

بعد از تعیین نوع توزیع یکی از روش‌هایی که می‌توان برای تخمین پارامترهای توزیع استفاده کرد روش حداقل درستنمایی است. از این روش به صورت مرسوم برای بیان احتمالاتی عدم قطعیت داده‌های تنک استفاده می‌شود. این روش‌ها می‌توانند عدم قطعیت توزیع‌ها را برای توزیع‌های خاص ازجمله نرمال، لوگنرمال، توزیع جانسون محدود و غیره وقتی که داده‌ها بهصورت نقاط گسسته و یا داده‌های غیردقیق باشند مشخص کند. تخمین پارامترها با حداکثر درستنمایی در چندین کاربرد مهندسی [۱۱-۱۳] نیز تاکون استفاده شده است. تابع درستنمایی از تابع چگالی احتمال داده‌های نقاط گسسته تشکیل می‌شود. زمانی که نوع توزیع در یکسری متغیرهای تصادفی خاص مشخص شود پارامترهای توزیع عدم قطعیت مشخصاً قابل تعیین است. بیان عدم قطعیت با بهره‌گیری از روش حداقل درستنمایی می‌تواند برای هر یک از روش‌های طراحی تحت عدم قطعیت چون RDO، RBDO، WCO و غیره مورداستفاده قرار گیرد. درستنمایی برای یک پارامتر مانند P به معنای تعیین مقدار مناسب با احتمال پارامتر P برای یک جمعیت خاص است. در آن متغیر x شامل داده‌های مشاهده شده بهعنوان نمونه است. اگر متغیرهای تصادفی مستقل باشند تابع چگالی اشتراکی بهصورت رابطه ۱۱ بیان می‌شود [۱۵, ۱۶]:

$$\begin{aligned} f(x_i|p) &= f(x_1, \dots, x_n|p) \\ &= f(x_1|p) \dots f(x_n|p) \end{aligned} \quad (11)$$

توسط پارامترهایی است که با استفاده از حداکثر کردن تابع درستنمایی و با یک بهینه‌سازی تودرتو حاصل می‌شود. در داخلی‌ترین بهینه‌سازی حداکثر کردن درستنمایی بر اساس پارامترهای توزیع مدنظر است:

$$\max_p (Likelihood Function)$$

برای توزیع جانسون محدود، ξ و λ دو پارامتر مکانی و اندازه هستند لذا این توزیع در بازه‌ای از $\xi + \lambda$ تا ξ تعریف می‌شود. مشخصاً برای داده‌های تکبازه‌ای، کران‌های بازه همان ابتدا و انتهای بازه و برای داده‌های چند بازه‌ای، حداقل ابتدای بازه در بین بازه‌های داده شده به عنوان کران پایین و حداکثر انتهای بازه در بین بازه‌های داده شده به عنوان کران بالا باید انتخاب شود.

$$\xi = \min\{a_i\}$$

$$\lambda = \max\{b_i\} - \min\{a_i\}$$

مقادیر x_i از بیرونی‌ترین بهینه‌سازی وارد بهینه سازه درونی می‌شود؛ یعنی در اصل در بهینه‌ساز بیرونی x_i ها به نوعی از هر بازه انتخاب شده و در هر گام به صورت عدد ثابت وارد بهینه‌ساز داخلی می‌شود. فرمولاسیون بهینه‌سازی آن به صورت رابطه ۱۷ بیان می‌گردد [۱۹].

$$\begin{aligned} \min_x & \left(\max_p (f(x|P) = \log(L(x|P)) \right) \\ \text{s.t. } & lb_i \leq x_i \leq ub_i \quad \text{for } i = 1, 2, \dots, n \end{aligned} \quad (17)$$

۵. فرمول‌بندی بهینه‌سازی بدترین حالت

بعد از بیان سه روش طراحی بهینه بدترین حالت در ادامه به چارچوب کلی پیاده‌سازی طراحی برای عدم قطعیت شناختی با جداسازی متغیر و پارامترهای طراحی پرداخته می‌شود. افزودن عدم قطعیت‌های شناختی در چارچوب بهینه‌سازی تحت عدم قطعیت یک سطح دیگری از پیچیدگی را به رویکرد طراحی اضافه می‌کند. هر یک از متغیرهای طراحی d و یا متغیرهای ورودی z ممکن است شامل عدم قطعیت‌های شناختی شوند. در برخی از روش‌های طراحی بر اساس فرمولاسیون، پارامترهای طراحی را به عنوان متغیرهای طراحی در نظر می‌گیرند در صورتی که طراحی هیچ‌گونه کنترلی بر روی متغیرهای غیرطراحی با عدم قطعیت شناختی z ندارد (مانند مدول یانگ در طراحی تیر). به همین دلیل در پژوهش حاضر یک چارچوب بهینه‌سازی تودرتو پیشنهاد شده است که در آن علاوه بر مدنظر قرار دادن عدم قطعیت غیرشناختی یک رویکرد طراحی مبتنی بر جستجوی

چهار متغیر طراحی می‌توان این پارامترهای توزیع را به ازای حداکثر کردن تابع درستنمایی به دست آورد.

$$\begin{aligned} Log(L(\delta, \gamma, \xi, \lambda)) = & n \log \delta - n \log \sqrt{2\pi} - \sum_{i=1}^n \log \left(\frac{x_i - \xi}{\lambda} \right) \\ & - \sum_{i=1}^n \log \left(\frac{\lambda - x_i - \xi}{\lambda} \right) - \frac{1}{2} \sum_{i=1}^n \left[\gamma + \delta \log \left(\frac{x_i - \xi}{\lambda - x_i - \xi} \right) \right]^2 \end{aligned} \quad (16)$$

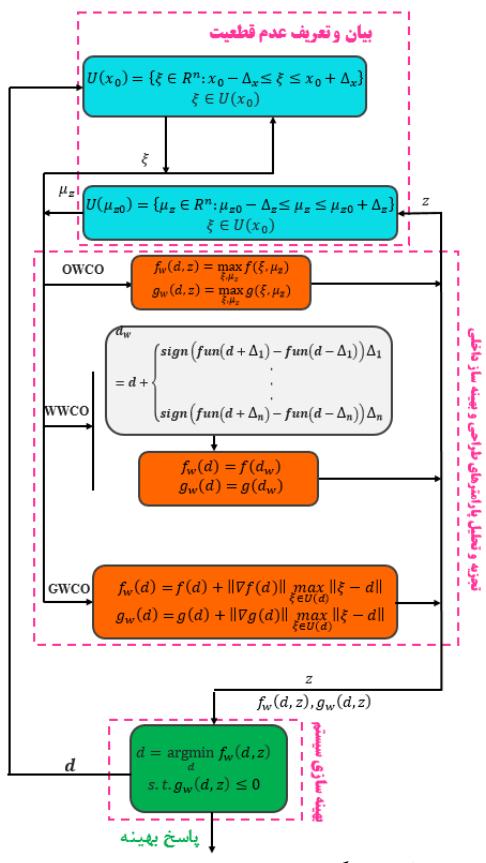
همان‌گونه که اشاره شد روش حداکثر درستنمایی برای داده‌های گسسته به صورت مرسوم استفاده می‌شود. استفاده از آن برای داده‌های بازه‌ای می‌تواند متفاوت باشد زیرا برخلاف داده‌های نقاط گسسته که محاسبات آماری مانند محاسبه ممان‌ها دارای یک مقدار دقیق است، عموماً برای داده‌های بازه‌ای این مقادیر به صورت یک کران بالا و پایین بیان می‌شود. به همین دلیل استفاده از این روش نیازمند طی یک فرآیند مخصوص به این داده‌است. علاوه بر آن پیدا کردن کران‌ها در داده‌ای بازه‌ای خود به نوعی یک چالش محاسباتی است زیرا که نوعاً نیازمند یک آنالیز بازه‌ای است که با استفاده از یک جستجوی ترکیبی ساخته می‌شود. در این بخش یک رویکرد مبتنی بر حداکثر لگاریتم درستنمایی برای متغیر x زمانی که به صورت چند بازه‌ای بیان شده است؛ ارائه می‌گردد. روش پیشنهادی برای بیان عدم قطعیت در هر دو نوع روش RDO و RBDO نیز کاربرد دارد. برخلاف روش‌های دیگر بیان عدم قطعیت بازه‌ای که نیازمند یک سری محاسبات سنگین و آنالیز تودرتو است این روش مبتنی بر بهینه‌سازی است و بسادگی به کار بسته می‌شود. از دیگر ویژگی‌های این روش‌ها می‌توان به استفاده از آنها در چارچوب‌های مختلف احتمالاتی و برای هر دو نوع عدم قطعیت شناختی و غیر شناختی اشاره کرد. همچنین در روش‌های مختلفی همچون FORM^{۱۱} و SORM^{۱۲} برای انتشار عدم قطعیت‌ها در طراحی‌های مبتنی بر قابلیت اطمینان نیز قابل استفاده هستند [۱۷]. در مقاله‌ای در سال ۲۰۱۱، ماهدوان و سانکارارامن [۱۸]، یک بیان احتمالاتی برای تخمین پارامترهای توزیع برای متغیرهای نقاط گسسته داده‌های بازه‌ای توسعه دادند. ایشان بیان کردند که تابع درستنمایی از PDF^{۱۳} داده‌های نقاط گسسته و CDF^{۱۴} داده‌های بازه‌ای به صورت اشتراکی ساخته می‌شود. همچنین تابع درستنمایی کامل را به این صورت تعريف کردند: یک تابع درستنمایی زمانی کامل است که یک ترکیبی از هر دو نوع عدم قطعیت نقاط گسسته و داده بازه‌ای با یک تابع احتمال توأمان همراه باشد. این روش مبتنی بر حداقل خطای نمونه‌سازی،

مقادیر ممکن متغیرهایی با عدم قطعیت شناختی برای یافتن یک پاسخ بهینه ارائه شده است.

این چارچوب منجر به یک طراحی محافظه‌کارتر نسبت به حالتی که عدم قطعیت شناختی را مدنظر قرار نداده و همچنین متغیرهای غیر طراحی را جزو متغیرهای طراحی در نظر گرفته، شده است. مبنای این جداسازی در این روش بر این موضوع استوار است که طراح هیچ‌گونه کنترلی بر این متغیرها ندارد لذا استفاده از تغییرات آنها برای یافتن پاسخ بهینه کار اشتباهی است و می‌تواند منجر به حتی ناکارآمدی عملکرد سامانه نیز شود. به همین دلیل در چارچوب ارائه شده این متغیرها به حلقه داخلی منتقل شده و در یک بازه، مقادیری از آن پذیرفته می‌شود که موجب تضعیف هدف سامانه شود. بدین سبب از تغییرات این مقادیر در یافتن مقدار بهینه تابع هدف استفاده نشده است. برای پیاده‌سازی چنین چارچوبی نیاز به یک تبادل بین متغیرهای طراحی و متغیرهای غیر طراحی در محاسبه تابع هدف است. این تبادل منجر به یک کوپلینگ می‌شود. فرمولاسیون ارائه شده را می‌توان در شکل ۶ به صورت جمع‌بندی مشاهده کرد. در آن $Z1$ و $Z2$ بردارهای کران پایین و بالای مقدار میانگین (μ_z) متغیرهای تصمیم‌گیری غیر طراحی در بهینه‌ساز داخلی است.

۶. سامانه پیش‌رانش تک مؤلفه‌ای

سامانه‌های انتقال مداری را می‌توان به نوعی به دو دسته تقسیم کرد. دسته اول طبقات فوقانی ماهواره‌برها هستند که وظیفه عملیات انتقال مداری و رساندن بار محموله به مقصد را دارند. دسته دوم مانند برخی از فضاییماها خود سامانه به نوعی هدف مأموریت بوده در حالی که وظیفه انتقال مداری نیز بر عهده خود سامانه است. محدوده عملکرد این سامانه‌ها در خارج از جو و در فاصله مدار پارکینگ به بالا است [۲۰, ۲]. سامانه‌های انتقال مداری مانند سایر سامانه‌های انتقال فضایی شامل بخش‌هایی همچون: پیش‌رانش، سازه، اویونیک، کنترل و تعیین وضعیت و سایر سامانه‌های دیگر مانند سامانه‌های کنترل دما می‌باشد [۲۱]. یکی از روش‌هایی که برای کنترل وضعیت این سامانه‌ها استفاده می‌شود کمک گرفتن از سامانه‌های عکس‌العملی (RCS^{۱۵}) است که علاوه بر تنوع شامل طیف گسترده‌ای از گشتاورها نیز می‌شود. کنترل وضعیت کم‌هزینه و یا اصلاح مدار (حفظ مدار) از جمله مشخصه‌های این سامانه‌هاست که منجر به استفاده گسترده از



شکل ۶. الگوریتم بهینه بدترین حالت پیشنهادی

برای سامانه‌های پیش‌رانش مایع تک مؤلفه‌ای می‌توان از مخازن تحت‌فشار گاز بی‌اثر به دلیل سادگی و قابلیت اطمینان به عنوان سامانه تغذیه استفاده کرد. این مخازن فشار گذاری تضمین می‌کند که تانک حاوی پیش‌ران فشار مطلوب موردنظر را حفظ کند. از گازهای مختلفی از جمله نیتروژن، هلیوم و غیره

مذکور می‌توان بر اساس غلظت پراکسید هیدروژن از جدول ۱ استفاده و یا از نمودارهای ارائه شده در مرجع [۳۱] بهره برد.

جدول ۱. خواص شیمیایی-فیزیکی پراکسید هیدروژن

%۹۸	%۹۵	%۹۰	%۸۵	غلظت
۱۲۲۵	۱۱۵۱	۱۰۲۹	۹۰۷	دماهی آدیباٽیک (K)
۲۲/۵۶	۲۲/۳۹	۲۲/۱۰	۲۱/۸۳	جرم مولکولی
۱/۲۵۰۹	۱/۲۵۵۷	۱/۲۶۴۷	۱/۲۷۵۱	γ
۱۳۹۲	۱۳۸۰	۱۳۶۰	۱۳۴۰	چگالی ($\frac{kg}{m^3}$)

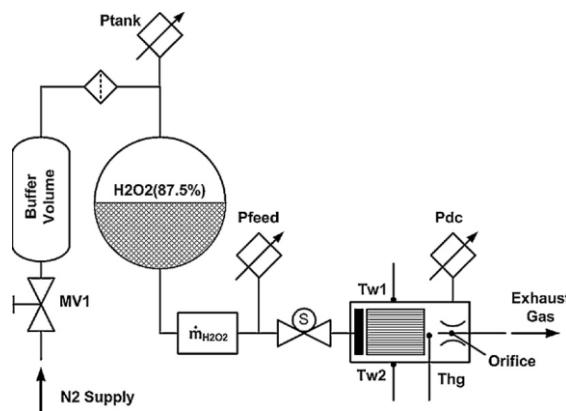
سamanه پیشانش تک مؤلفه‌ای پراکسید هیدروژن در پژوهش حاضر به سه زیرسamanه اصلی محفوظه‌تراست، زیرسamanه‌های مخازن سوخت و زیرسamanه‌های تغذیه تحت‌فشار تقسیم‌شده است. سامانه تغذیه همان‌طور که قبلاً اشاره شد مخزن تحت‌فشار با گاز نیتروژن در نظر گرفته شده و مخازن سوخت و فشارگذاری همه کروی فرض می‌گردد. برای طراحی بهینه سامانه پیشانش، ابتدا در روابط محاسباتی جرم اجزای مختلف را به دست آورده و سپس با در نظر گرفتن متغیرهای طراحی، بهینه‌سازی مناسب انجام می‌شود. پارامترهای عملیاتی مهم و مؤثر بر وزن سامانه‌های پیشانش سوخت مایع شامل فشار محفظه، فشار مخازن ذخیره‌سازی گاز برای فشارگذاری، نسبت اختلاط اکسیدکننده به سوخت و نسبت انبساط نازل را می‌توان نام برد [۲۸]. برای مطالعه چگونگی معادلات و مدل‌سازی زیرسamanه‌های مختلف یک سامانه پیشانش تک مؤلفه‌ای به مرجع [۵] و [۲۹] ارجاع داده می‌شود.

جرم کل سامانه که شامل تمامی زیرسamanه‌های سامانه پیشانش تک مؤلفه‌ای مورد طراحی است به صورت رابطه ۱۸ بیان می‌شود:

$$M_{total} = \left(M_{tank_f} + M_{pgt_f} + M_{g0_f} + M_f + M_{cyl} \right) + \left(M_{cap} + M_{nozzle} + M_{ctl} + M_{pg} \right) \quad (18)$$

می‌توان ضریب تأثیر برای جرم اتصالات و سایر تجهیزات به عنوان ضریب تصحیح در نظر گرفت. رابطه شامل وزن‌های مختلف زیرسamanه‌ها به ترتیب وزن تانک پیشانش M_{tank_f} ، وزن M_{pgt_f} ، وزن گاز تحت‌فشار M_{g0_f} ، وزن گاز مرده روی پیشانش M_f ، وزن پیشان M_c ، وزن بخش سیلندری تراستر M_{cyl} ، وزن دریوش تراستر M_{cap} ، وزن نازل M_{nozzle} ، وزن کاتالیزگر M_{ctl} و وزن گاز فشارنده M_{pg} می‌باشد.

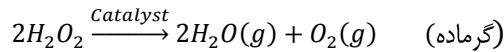
می‌توان برای فشار گذاری استفاده کرد. نیتروژن گاز مناسبی برای چنین مواردی است. بهمین دلیل در پژوهش حاضر از نیتروژن برای فشارگذاری استفاده شده است [۲۶، ۲۵]. در شکل ۷ فرم کلی یک سیستم پیشانش تک مؤلفه‌ای هیدروژن پراکسید که با نام ^{۱۶} HTP نیز شناخته می‌شود قابل مشاهده است.



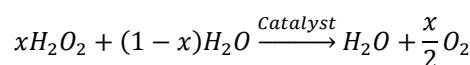
شکل ۷. شماتیکی یک تراستر تک مؤلفه‌ای HTP [۲۷]

۶. کاتالیست

به‌طور کلی کاتالیست‌ها برای سامانه‌های پیشانش تک‌مؤلفه‌ای دارای پیکربندی متفاوتی هستند که صفحه‌ای بستر پک شده، مونولیتی و گرانولی از جمله آنها می‌باشند. از این میان صفحه‌ای بستر پک شده در تجزیه آب‌اکسیژن کاربرد بیشتری دارد. پراکسید هیدروژن مایعی با چگالی بالاست با این مشخصه طبق واکنش زیر قادر به تجزیه گرمایز به آب (بخار) و اکسیژن است [۲۸]:



نخ تجزیه آب‌اکسیژن به دما، غلظت و همین‌طور میزان پایدارکننده درون آن بستگی دارد. دما و خواص فیزیکی و شیمیایی محصولات حاصل از تجزیه به شدت به غلظت H_2O_2 وابسته است، لذا واکنش بالا بر حسب غلظت آب‌اکسیژن (x) و انتخاب آب به عنوان پایدارکننده به صورت زیر بازنویسی می‌شود [۲۹].



برای استفاده از پراکسید هیدروژن در ماهاورهای معمولاً از غلظت ۷۰ تا ۹۹٪ و در اکثر اوقات آب به عنوان پایدارکننده استفاده می‌شود [۳۰]. جدول ۱ رابطه بین دماهی آدیباٽیک، جرم مولکولی، نسبت گرمای ویژه و چگالی را با غلظت پراکسید هیدروژن نشان می‌دهد [۲۹]. برای محاسبه هریک از پارامترهای

[۱۸-۲۱] درجه بیان شده است. از طرفی مقدار بهینه‌ی این زوایا را به ترتیب برای ورودی و خروجی مقادیر ۶۰ و ۱۵ درجه بیان کرده اند [۳۷]. در این تحقیق برای نمایش این مقادیر به صورت عدم قطعیت فرض بر این شده که در ۲۰ نمونه موجود با همان زوایا با توجه به خطا در ساخت و دقت دستگاه اندازه‌گیری به اندازه ۰،۱ درجه، ۲۰ بازه به صورت جدول ۳ حاصل شده است [۵].

جدول ۳. داده‌های زوایا ورودی و خروجی نازل

θ_{in}	[60.5,60.7]	[59.0,59.2]	[60.3,60.5]	[61.6,61.8]
	[60.6,60.8]	[60.9,61.1]	[60.1,60.3]	[59.4,59.6]
	[61.5,61.7]	[58.5,58.7]	[60.7,60.9]	[58.0,58.2]
	[59.6,59.8]	[59.9,60.1]	[58.2,58.4]	[61.2,61.4]
	[60.6,60.8]	[59.1,59.3]	[61.7,61.9]	[59.6,59.8]
θ_{out}	[15.4,15.6]	[15.1,15.3]	[14.3,14.5]	[14.7,14.9]
	[15.2,15.4]	[14.7,14.9]	[14.8,15.0]	[14.7,14.9]
	[15.2,15.4]	[14.9,15.1]	[14.4,14.6]	[15.3,15.5]
	[14.9,15.1]	[15.1,15.3]	[14.7,14.9]	[14.5,14.7]
	[14.3,14.5]	[15.0,15.2]	[14.1,14.3]	[15.8,16.0]

داده‌های ارائه شده به صورت تصادفی تولید شده‌اند و نوع آن به صورت چند بازه‌ای است. برای بیان عدم قطعیت از روش حداکثر درست‌نمایی ارائه شده در بخش‌های قبلی استفاده شده است. نوع توزیع با توجه به بازه‌ای بودن داده‌ها از نوع جانسون محدود می‌باشد. مقادیر حاصل از تخمین پارامترهای جانسون از روش حداکثر درست‌نمایی به شرح زیر حاصل می‌شود.

$$[\gamma, \delta, \xi, \lambda]_{in} = [0.1271, 0.2295, 58, 3.9]$$

$$[\gamma, \delta, \xi, \lambda]_{out} = [-0.1658, 0.1993, 14.1, 1.9]$$

بعد از تخمین پارامترهای توزیع جانسون مقادیر مقدار میانگین و انحراف استاندارد برای هر یک به صورت مقادیر زیر محاسبه می‌شود.

$$[\mu_{\text{deg_}in}, \sigma_{\text{deg_}in}] = [59.7665, 1.5780]$$

$$[\mu_{\text{deg_}out}, \sigma_{\text{deg_}out}] = [15.1670, 0.7882]$$

می‌توان توزیع جانسون منطبق به این مقادیر را در نمودارهای احتمال تجمعی و ۹۶ مشاهده کرد.

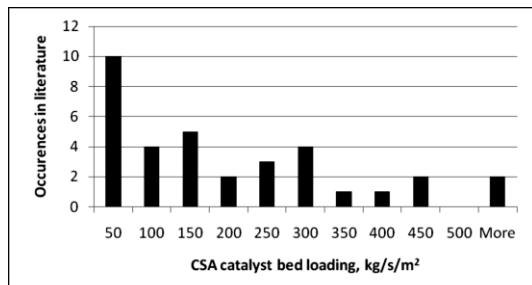
اندازه بستر به پارامترهای مختلفی نظری غلطت پیشران، فشار عملکردی و افت فشار مطلوب وابسته است. حداقل ابعاد بستر کاتالیست اساساً توسط مشخصات حداکثر بار بستر قابل تحمل تعیین می‌شود. به طور معمول دو پارامتر بار برای کاتالیست‌ها

برای بیان عدم قطعیت متغیر و پارامترهای طراحی می‌توان به نمونه‌های موجود ساخته شده در شرکت‌های سازنده مراجعه کرد که به صورت مختصر در جدول ۲ آمده است. می‌توان مقادیر هر یک از متغیرهای ورودی را به صورت نمونه واقعی استخراج کرد که این مقادیر در تعیین کران‌های طراحی می‌توانند استفاده شوند. در زیر به چند نمونه موجود یافت شده از شرکت‌های مختلف اشاره می‌شود [۳۲-۳۴].

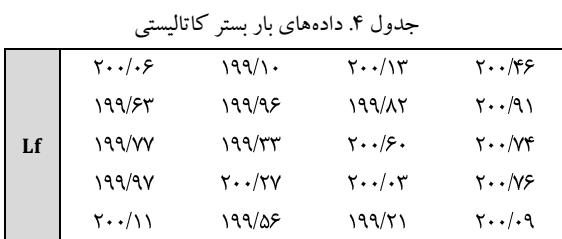
جدول ۲. داده‌های نمونه

نام	نرخ (N)	وزن (kg)	گردی مخصوص (s)	فشار محفظه (bar)
Micro-A	M005HP	+/+0.5	۱۰	۱۰۰
	M010HP	+/-1	۱۱	۱۱۰
	M050HP	+/-5	۱۵	۱۲۰
	M100HP	1	۲۰	۱۲۰
General Kinetics Inc	PD015	۱۳/۳۵	۹۱	۱۳۴
	ED007	۲۶/۶۹	۱۲۶	۸/۹۶
	PD006	۱۱۱/۲۱	۷۷۱	۱۴۳
	PD023	۱۷۷/۹۳	-	-
	80-PD006	۳۵۵/۸۶	۹۰۷	۱۴۳
	PD033	۶۶۷/۲۳	-	-
'	ARC Seibersdorf	+/-8	-	۱۵۳
	Fotec	+/-9	۶۰	۱۵۳
	Kuan et al.	+/-221	۵/۸	۱۲۵

برای بیان عدم قطعیت‌ها در مثال حاضر، سعی بر آن شده که انواع عدم قطعیت‌ها از جمله عدم قطعیت در متغیرهای طراحی و یا پارامترهای طراحی چه شناختی و چه غیر شناختی در هر سه حالت تنک، چند بازه‌ای و تک بازه‌ای به نوعی آورده شود تا بتوان به پیاده‌سازی الگوریتم طراحی در همه انواع متغیرها پرداخت. مقدار انحراف استاندارد تراست با توجه به مرجع [۳۵] مقدار ۳/۶ درصد در نظر گرفته می‌شود. همچنین برای سامانه پیشranشی با ویژگی مشابه دو کران ۲۳۱ تا ۲۴۱ نیوتن برای تراست و زمان سوزشی بین ۹۵ تا ۱۰۵ ثانیه با انحراف استانداردی در حد ۰،۰۵ درصد مفروض شده است. برای فشار محفظه احتراق انحراف استاندارد ۵ درصد در نظر گرفته شده است. برای تعیین عدم قطعیت زاویه‌های ورودی و خروجی نازل در مرجع [۳۶] برای زاویه ورودی بازه [۲۰ ۵۰] درجه و برای زاویه خروجی بازه



شکل ۱۰. نمودار بار بستر کاتالیستی شناسایی شده در مقالات [۳۱]



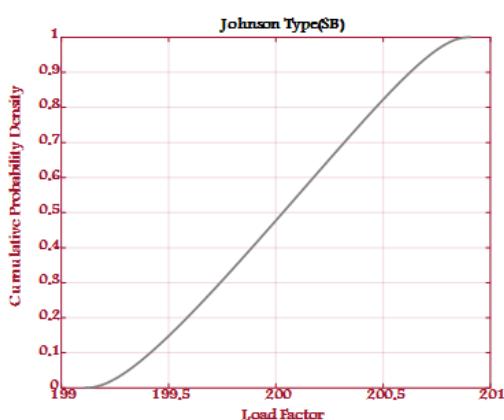
در اینجا به کمک روش حداکثر درستنمایی چهار پارامتر توزیع جانسون به صورت زیر تخمین زده می‌شوند:

$$[\gamma, \delta, \xi, \lambda] = [-0.0478, 0.7916, 199.1, 1.810]$$

با به دست آمدن توزیع جانسون مقدار میانگین و انحراف استاندارد به صورت زیر بیان می‌گردد:

$$[\mu_{Lf}, \sigma_{Lf}] = [200.0261, 0.4418]$$

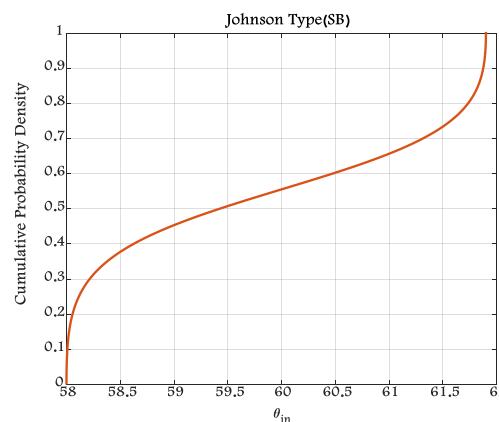
می‌توان توزیع جانسون منطبق به این مقادیر را در نمودار شکل ۱۱ مشاهده کرد.



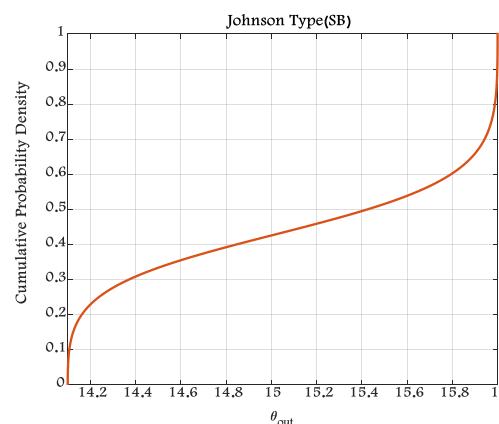
شکل ۱۱. نمودار احتمال تجمعی برای بار بستر کاتالیستی با توزیع جانسون

برای تعیین عدم قطعیت در مقدار ضربه مخصوص مقادیر از مراجع [۳۸] و [۳۹] استخراج می‌شود. از این مقادیر برای تعیین کران بازه‌های Isp استفاده می‌شود. نتیجه بازه‌ای به صورت [۱۹۲] برای غلظت بین ۷۰ تا ۹۸ درصد و در بعضی مراجع تا ۱۰۰

استفاده می‌شود یکی نرخ دبی بر واحد سطح مقطع برش عرضی یا همان CSA^{۱۷} است و دیگری نرخ دبی بر واحد سطح از کاتالیست است. این دو پارامتر می‌توانند طراحی را به حداقل طول و قطر بستر کاتالیستی لازم راهنمایی کنند. مقالات موجود و پژوهش‌های در حال انجام GRASP^{۱۸} برای بار بستر کاتالیستی در مرجع [۳۱] بررسی شده است. نتایج حاصل از این بررسی‌ها در شکل ۱۰ به صورت خلاصه نمایش داده شده است. این نمودار از بار بستر کاتالیستی CSA یک محدوده وسیعی از تراسترهای پراکسید هیدروژن با هر دو نوع تورهای فلزی و ساقمه‌های سرامیکی تا سال ۲۰۱۱ حاصل شده است.



شکل ۸. نمودار احتمال تجمعی برای زاویه ورود نازل با توزیع جانسون



شکل ۹. نمودار احتمال تجمعی برای زاویه خروج نازل با توزیع جانسون

برای تعیین عدم قطعیت بار بستر کاتالیستی با توجه به نمودار شکل ۱۰ کران بازه بین ۵۰ تا ۴۵۰ در نظر گرفته می‌شود. داده‌های ورودی این پارامتر به صورت بیست نمونه آزمایش از یک نمونه ساخته شده مشخص فرضی با بیان داده‌های نقاط گستته به صورت جدول ۴ بیان شده‌اند.

برای تعیین عدم قطعیت ماخ خروجی (μ_e) با توجه به اینکه برای نمونه مشابه مقادیری برای تعیین کران طراحی برای ماخ خروجی به دست نیامده است لذا به ترتیب زیر عمل می‌گردد. ابتدا با توجه به اعداد نسبت انساط نازل برای نمونه مشابه هیدرازینی برای دو مدل MR-80B و MR-111E حداکثر و حداقل کران به صورت زیر در نظر گرفته می‌شود [۴۸].

$$A_e/A^* = [16.2 \quad 200]$$

همچنین با توجه به جدول ۱ یا نمودار ارائه شده در مرجع [۳۱] بر اساس حداکثر-حداقل مورد نظر برای غلظت پراکسیدهیدروژن برای نسبت گرمای ویژه با میانیابی دو کران به صورت زیر به دست می‌آید.

$$\gamma = [1.2727, 1.3439]$$

با استخراج حداکثر و حداقل γ ، حداقل و حداکثر نسبت انساط نازل و به کمک رابطه‌ی نسبت انساط به صورت رابطه ۱۹ می‌توان کران‌های ماخ خروجی را تخمین زد. با توجه به غیرخطی بودن رابطه لازم است مقادیر با روش‌های عددی محاسبه شود.

$$\left(\frac{A_e}{A^*}\right)^2 = \frac{1}{M^2} \left[\frac{2}{\gamma + 1} \left(1 + \frac{\gamma - 1}{2} M^2 \right) \right]^{\frac{\gamma + 1}{\gamma - 1}} \quad (۱۹)$$

همچنین می‌توان با روش‌های بهینه‌سازی نیز حداکثر حداقل ماخ خروجی را محاسبه کرد. نتایج حاصل با الگوریتم بهینه‌سازی ازدحام ذرات در نرم‌افزار متلب به شرح زیر حاصل می‌شود.

$$\mu_e = [3.9251, 7.1941]$$

برای تعیین عدم قطعیت در شاع مخازن تحت فشار از داده‌های شرکت ATK به صورت نمونه‌های موجود استفاده شده است. حداکثر شاع مقدار ۶۱۵ میلی‌متر (مربوط به مدل ۱-۸۰۲۱۸) و حداقل مقدار ۱۰ میلی‌متر در نظر گرفته می‌شود. انحراف استاندارد این مخازن مطابق با نقشه ارائه شده نمونه مخزن تحت فشار ۸۰۲۱۸ طبقه فوکانی Centaur ماهواره‌بر اساتی متر مفروض شده است. [۴۰]:

$$R_{pgt} = [10, 615]$$

در نهایت چهارچوب بهینه‌سازی کلی این طراحی به صورت رابطه ۲۰ بیان می‌شود:

$$\begin{aligned} d^* &= \underset{d}{\operatorname{argmin}} \left(\max_{\mu_z} (\text{Mass}_w(d, \mu_z)) \right) \\ \text{s. t. } Isp_{\min} &\leq E(Isp_w(d, \mu_z)) \leq Isp_{\max} \\ Exp_{\min} &\leq E(Exp_w(d, \mu_z)) \leq Exp_{\max} \\ P_{C\min} &\leq P_{C_i} \leq P_{C\max} \\ R_{pgt\min} &\leq R_{pgt} \leq R_{pgt\max} \\ \text{Con}_{\min} &\leq \text{Con} \leq \text{Con}_{\max} \\ Lf_{\min} &\leq Lf \leq Lf_{\max} \\ Me_{\min} &\leq Me \leq Me_{\max} \end{aligned} \quad (۲۵)$$

$$Thrust_{\min} \leq Thrust \leq Thrust_{\max}$$

$$t_{burn\min} \leq t_{burn} \leq t_{burn\max}$$

$$d_x - k\sigma_x \leq \xi_x \leq d_x + k\sigma_x$$

$$\rightarrow x = \{Pc, R_{pgt}, Me\},$$

$$z = \{\text{Con}, Lf, Thrust, t_{burn}, Deg_{in}, Deg_{out}\}$$

در چارچوب بیان شده متغیرهای تراست، زمان سوزش، بارسترهای کاتالیستی، غلظت پیشran، زاویه ورود و خروج نازل به عنوان پارامترهای طراحی و فشار محفظه احتراق، شاع مخزن تحت فشار و ماخ خروجی به عنوان متغیرهای طراحی مفروض می‌شوند.

همان‌گونه که مشخص است در این چارچوب دو قید نسبت انساط نازل و ضربه مخصوص به مسئله افزوده شده است. برای سایر پارامترهای مهم در طراحی نیز می‌توان به دلخواه قید به مسئله افزود، این قیدها در دست طراح است و به هر میزان می‌تواند به مسئله قید اضافه نماید. با این کار تنها مسئله پیچیده‌تر و پیدا کردن نقاط در ناحیه امکان‌پذیری محدودتر می‌شود.

۸. نتایج و نتیجه‌گیری

همان‌گونه که اشاره شد و در شکل ۱ نیز قابل مشاهده است تنها تفاوت روش WCO با یک بهینه‌سازی کلاسیک جایه‌جایی تابع عدم قطعیت را می‌نماید. با این کار تنها مسئله انساط نازل و حداقل ماخ خروجی را محاسبه کرد. نتایج حاصل با الگوریتم بهینه‌سازی ازدحام ذرات در نرم‌افزار متلب به شرح زیر حاصل می‌شود.

به این ترتیب که با جایه‌جایی متغیرها از نقطه بهینه به سمتی که قیود طراحی نقض نشود طراحی حاصل را نسبت به حضور عدم قطعیت‌ها بهبود می‌دهد. در مثال حاضر با قبول هزینه‌ای برابر با $1/8$ کیلوگرم طراحی را نسبت به نقض قیود در حضور عدم قطعیت تضمین می‌کند. با مقایسه سه روش بهینه‌سازی بدترین حالت، روش WCO اصلی دارای بالاترین دقت و در عین حال نیازمند بیشترین مجموع ارزیابی تابع هدف و قیدها است. این امر ناشی از دو بهینه‌سازی تودرتو برای محاسبه بدترین حالت تابع هدف و قیدها و جستجوی حداقل مقدار بهینه در ساختار این الگوریتم است. در مقایسه WWCO با GWCO روش GWCO دارای دقت بالاتری است. در بین سه روش، روش دارای بالاترین سرعت و حداقل تعداد ارزیابی است زیرا با حذف بهینه‌سازی داخلی با یک سری تیلور مرتبه اول به مسئله سرعت بخشیده ولی با توجه به ماهیت تقریبی بودن مسلماً از دقت کاسته می‌شود. برای جبران می‌توان از مراتب بالاتر سری تیلور استفاده کرد که طبیعتاً هزینه محاسبه افزایش می‌یابد. هر چند در مثال کنونی دارای دقت قابل قبولی است ولی با افزایش مقادیر عدم قطعیت در متغیرها با توجه به بهره‌گیری این روش از سری تیلور به همان نسبت پاسخ‌ها از مقادیر بهینه دور می‌شوند. یک نکته مهم در استفاده از این روش عدم خروجی امکان‌پذیر در همه حالات طراحی است. این نتیجه را نویسنده‌گان پژوهش حاضر در پیاده‌سازی این روش در چندین مثال متفاوت دریافتند. این موضوع را حتی خود پیشنهاد‌دهنده روش مدنظر قرار نداده است اما گاهی مشاهده شده که خروجی حاصل با اینکه بهظاهر شرایط و قیدهای طراحی با معادلات GWCO را ارضاء می‌کند ولی در عمل و با توابع اصلی این اتفاق نمی‌افتد. این موضوع نیز نشات گرفته از چگونگی تعریف این روش است بدین صورت که در رابطه 8 کران بالا نامساوی کوشی-شوارتز را به عنوان بدترین حالت برای جانشینی بهینه‌ساز داخلی در نظر می‌گیرند اما باید دقت شود که این کران در اصل یک کران برای تقریب تابع اصلی توسط سری تیلور است و نه یک کران برای تابع اصلی. دقیقاً زمانی که این کران بالا بین ماکریم مقدار تابع اصلی در واقعیت و سری تیلور تقریب زده شده از تابع اصلی قرار می‌گیرد پاسخ ارائه شده توسط این روش دچار خطأ می‌شود. علت هم مشخص است که امکان دارد حداکثر مقدار تابع اصلی (بدترین حالت) در واقعیت قیدها را نقض کند در حالی که این روش مقدار پایین‌تری را تقریب زده که

به عبارت دیگر بهینه‌سازی بدون درنظر گرفتن عدم قطعیت به طراحی یک سامانه تک مؤلفه‌ای هیدرولن پراکسید در شرایط معین با تراست 236 نیوتون و زمان سوزش 100 ثانیه پرداخته می‌شود. در ادامه به مقایسه سه روش بهینه‌سازی بدترین حالت با فرض سطح اطمینان 2 پرداخته می‌شود. لازم به ذکر است کل شبیه‌سازی در نرم‌افزار متلب و برای بهینه‌ساز داخلی با توجه به اینکه یک بهینه‌یابی محلی است و بهینه‌ساز داخلی در الگوریتم طراحی پیشنهادی در یک بازه کوچک Δ انجام می‌گیرد از دستور fmincon در حالت پیش‌فرض که دارای سرعت مناسبی نیز هست استفاده شده است. برای بهینه‌ساز خارجی از الگوریتم ژنتیک با تنظیم پارامترهای زیر کمک گرفته می‌شود.

جدول ۵. مقادیر تنظیم پارامترهای الگوریتم ژنتیک

PopSize	CrossFraction	TolFun	TolCon
50	0.8	1e-3	1e-5
MigFraction	Generations	InitPop	MutFcn
0.2	300	[3,0,1,6]	gaussian
SelectFcn	CrossFcn	EliteCount	MigDirect
Stochastic	uniform	0.05*PopSize	forward

همان‌گونه که انتظار می‌رفت و از نتایج جدول ۶ نیز قابل دریافت است روش بهینه‌سازی کلاسیک دارای حداقل ارزیابی نسبت به سایر روش‌های طراحی تحت عدم قطعیت است. علاوه بر سرعت طبیعتاً چون این روش محدودیت‌های مربوط به عدم قطعیت را موردنظر قرار نمی‌دهد مقدار کمتری را حاصل می‌دهد. این موضوع در حالی است که با درنظر گرفتن عدم قطعیت در پاسخ بهینه حاصل از بهینه‌سازی کلاسیک، قیود مربوطه نقض می‌گردد. در این موقعیت چگونگی کاربرد روش WCO مشهود می‌گردد.

جدول ۶. مقادیر حاصل به ازای وزن‌های مختلف

	O_WCO	W_WCO	G_WCO	Classic
Mass(Kg)	۲۳/۷۲۴۴	۲۳/۷۲۴۴	۲۳/۷۵۹۰	۲۱/۹۱
Massw(Kg)	۲۳/۹۷۲۶	۲۳/۹۷۲۷	۲۳/۷۰۶۶	-
Isp(Sec)	۱۷/۳۹۶۶	۱۷/۳۹۶۶	۱۷/۵۴۰۸	۱۷/۶۶
Ispw1(Sec)	-۹/۸۱۰۸	-۹/۸۱۰۸	-۹/۰۰۲۱	-
Ispw2(Sec)	-۱۰۴/۱۱	-۱۰۴/۱۱	-۱۰۷/۳۲۸	
A_e/A^*	۱۳/۶۷۷۴	۱۳/۶۷۷۳	۱۴/۳۰۷۷	۲۰۰
$(A_e/A^*)_{w1}$	-۰/۰۰۰۳	-۰/۰۰۰۲	-۰/۰۰۰۲	-
$(A_e/A^*)_{w2}$	-۸۰/۵۹۹	-۸۰/۵۹۹	-۱۷۳/۶۲	
evaluations	۵۲۳۱۵۳	۵۷۱۹۴	۳۹۲۹۰	۳۵۷۰

است روش WWC0 توانسته است علاوه بر افزایش سرعت پاسخهایی نظیر روش OWCO را حاصل کند. مقادیر تفاوت دو روش در ارقام بالاتر اشاره است. این در حالی است که روش GWCO با مدنظر قرار دادن تقریب سری تیلور و نامساوی کوشی-شوارتز برای دامنه تغییرات عدم قطعیت مقادیر متفاوتی نسبت به دو روش دیگر حاصل نموده است.

جدول ۷. مقادیر حاصل از طراحی

مقادیر	جرم کل (Kg)	Isp(s)	p_c (bar)	R_{pgt} (m)
O_WCO	۲۳/۷۲۴۴	۱۷۵/۳۹۶۶	۳/۸۸۸۹	۰/۰۹۶۰
W_WCO	۲۳/۷۲۴۴	۱۷۵/۳۹۶۶	۳/۸۸۸۹	۰/۰۹۵۶
G_WCO	۲۳/۷۵۹۰	۱۷۵/۵۴۰۸	۳/۸۹۲۴	۰/۰۹۵۶
μ_e	(N)	تراس است	نسبت انبساط	t_b (s)
۶/۰۵۹۹	۲۴۱	۱۳۷/۶۷۷۴		۱۰۵
۶/۰۵۹۹	۲۴۱	۱۳۷/۶۷۷۳		۱۰۵
۶/۱۰۳۳	۲۴۱	۱۴۳/۳۰۷۷		۱۰۵
%H2O2	دبي ($\frac{kg}{s}$)	جرم موتور	T_c (K)	γ
۸۹/۱	۰/۱۴۰۱	۰/۱۲۸۶	۱۰۱۰/۱	۱/۲۹۲۰
۸۹/۱	۰/۱۴۰۱	۰/۱۲۸۶	۱۰۱۰/۱	۱/۲۹۲۰
۸۹/۱	۰/۱۳۹۹	۰/۱۲۹۵	۱۰۱۰/۱	۱/۲۹۲۰
زاویه ورودی نازل (deg)	زاویه خروجی نازل (deg)	جرم کاتالیست	بار بستر	
۶۲	۱۴	۰/۰۶۵۲	۵۰	
۶۲	۱۴	۰/۰۶۵۲	۵۰	
۶۲	۱۴	۰/۰۶۵۱	۵۰	
M_{prop}	Re(m)	$R^*(m)$	Lengine(m)	
۱۴/۷۰۶۷	۰/۱۲۰۹	۰/۰۱۰۳	۰/۴۵۴۱	
۱۴/۷۰۶۷	۰/۱۲۰۹	۰/۰۱۰۳	۰/۴۵۴۱	
۱۴/۶۹۴۷	۰/۱۲۳۳	۰/۰۱۰۳	۰/۴۶۲۶	

قیدها توسط توابع تقریب‌بند شده نقض نمی‌شوند. روش WWC0 از لحاظ دقت و سرعت در شرایط مطلوبی است. البته این روش نیز دارای نقطه ضعفی است. این موضوع زمانی پدیدار می‌شود که در حلقه درونی برای محاسبه بدترین حالت در بازه $[x_0 \pm \Delta]$ تغییرات تابع لزوماً صعودی و یا نزولی اکید نباشد. در این حالت نقطه اکسترمم، دیگر در ابتدا و انتهای بازه مذکور رخ نمی‌دهد. اما این ایراد در بسیاری از مسائل طراحی واقعی رخ نمی‌دهد زیرا دامنه مورد بررسی در بازه Δ دامنه وسیعی نیست و احتمال اینکه چنین اتفاقی رخ دهد با تغییرات کمی که در توابع طراحی واقعی وجود دارد بسیار اندک است. دو روش OWCO و WWC0 تقریباً دارای پاسخهای مشابهی هستند در حالی که روش GWCO دارای پاسخ متفاوت‌تری است. در این روش علاوه بر تقریب سری تیلور از نامساوی کوشی شوارتز نیز استفاده شده که باعث بزرگتر شدن دامنه عدم قطعیت نسبت به یک سری تیلور عادی است. در جدول ۷ می‌توان مقادیر دقیق‌تر هر بخش از زیرسامانه پیش‌رانش تک مؤلفه‌ای با هر یک از روش‌های مذکور را مشاهده کرد. در این جدول بدترین حالت پارامترهای طراحی لحاظ شده دقیقاً در روی مرزهای بیان شده قرار گرفته است. برای محاسبه مقادیر عدم قطعیت هر یک از پارامترها و متغیرهای طراحی از روش حداقل درستنمایی توزیع جانسون استفاده شده است. برای نمایش جامعیت روش پیشنهادی سعی شده از همه انواع متغیرهای بازه‌ای و یا تنک بهره گرفته شود. توجه به این نکته ضروری است که در چارچوب پیشنهادی متغیرهای طراحی از پارامترهای طراحی جدا شده و عدم قطعیت شناختی نیز در نظر گرفته می‌شود همان‌گونه که در نتایج جدول نیز قابل مشاهده

۹. مأخذ

- [1] Yao, Wen, Xiaoqian Chen, Wencai Luo, Michel Van Tooren, and Jian Guo. (2011). “Review of uncertainty-based multidisciplinary design optimization methods for aerospace vehicles” *Progress in Aerospace Sciences* 47, no. 6 (2011): 450-479.
- [2] Fatehi, Mohammad, “Reliability Based Robust Design Optimization of Satellite Orbital Transfer System” (Phd Dissertation Proposal, Shahid Beheshti University, 2019.)
- [3] Ren, Ziyian, Minh-Trien Pham, and Chang Seop Koh. “Robust global optimization of electromagnetic devices with uncertain design parameters: comparison of the worst case optimization methods and multiobjective
- [4] Steiner, Gerald, Andreas Weber, and Christian Magele”Managing uncertainties in electromagnetic design problems with robust optimization.” *IEEE transactions on magnetics* 40, no. 2 (2004): 1094-1099.
- [5] Fatehi, Mohammad, “Robust Design Optimization of launch Vehicle Upper-Stage”. (MSc thesis.2017)
- [6] Oberkampf WL, Helton JC, Joslyn CA, Wojtkiewicz SF, Ferson S, “Challenge Problems: uncertainty in system response given uncertain

- parameters”, *Reliability Engineering and System Safety*, 85 (2004) 11-19.
- [7] Fersona S, Joslyn CA, Helton JC, Oberkampf WL, Sentz K. “Summary from the epistemic uncertainty workshop: consensus amid diversity”. *Reliability Engineering and System Safety* 2004; 85(1-3): 355- 369.
- [8] Johnson N.L, Kotz S. and Balakrishnan N. (1994). “Continuous Univariate Distributions”, volume 1 and volume 2 (1994).
- [9] DeBrota, Swain, Roberts, Venkataraman, ,”Input modeling with the Johnson System of distributions”, (1988).
- [10] Snedecor, George W. and Cochran, William G., “Statistical Methods”, Iowa State University Press. (1989).
- [11] Monaco, Jeffrey F., et al. “Automated Methods to Calibrate a High-Fidelity Thrust Deck to Aid Aeropropulsion Test and Evaluation.” *ASME Turbo Expo 2008: Power for Land, Sea, and Air. American Society of Mechanical Engineers*, (2008).
- [12] Modisette, Jason P. “Maximum Likelihood Approach to State Estimation in Online Pipeline Models.” *2012 9th International Pipeline Conference. American Society of Mechanical Engineers*, (2012).
- [13] Xiao, Jie, and Bohdan Kulakowski. “Hybrid genetic algorithm: A robust parameter estimation technique and its application to heavy duty vehicles.” *Journal of dynamic systems, measurement, and control* 128.3 (2006): 523-531.
- [14] Fisher R A “On the probable error of a coefficient of correlation deduced from a small sample”, *Metron*, (1921) 1:3-32
- [15] Haldar, A., Shankar Mahadevan, “Probability, reliability, and statistical methods in engineering design”, *John Wiley & Sons. Inc.*, New York (2000).
- [16] Dey, Prithbey Raj. "Robust and reliability-based design optimization under epistemic uncertainty." (2015).
- [17] Zaman, Kais, et al. "Robustness-based design optimization under data uncertainty." *Structural and Multidisciplinary Optimization* 44.2 (2011): 183-197.
- [18] Sankararaman S, Mahadevan S (2011) “Likelihood-based representation of epistemic uncertainty due to sparse point data and/or interval data”, *Reliability Engineering and System Safety*, 96 (2011) pp. 814-824.
- [19] Zaman, Kais, and Prithbey Raj Dey. "Likelihood-based representation of epistemic uncertainty and its application in robustness-based design optimization." *Structural and Multidisciplinary Optimization* (2017).
- [20] Nosratollahi , Basohbat Novinzadeh, Zakeri, Bemani, Emadi Noori. “Integrated Design of Orbital Transfer Block in an Optimized and Multistep Converged Environment”,*JSST*,(2016).
- [21] Hammond, Walter Edward. “Design methodologies for space transportation systems”. *AIAA*, 2001.
- [22] Adami, Amirhossein, Mahdi Mortazavi, and Mehran Nosratollahi. “Multidisciplinary Design Optimization of Hydrogen Peroxide Monopropellant Propulsion System using GA and SQP.” *International Journal of Computer Applications* 113.9 (2015).
- [23] Nosratollahi, Fatehi, Adami, “Multidisciplinary Design Optimization of Hydrazine Monopropellant Propulsion System for Attitude Control of an Upperstage by GA”.*3rd National and First International Conference in applied research on Electrical, Mechanical and Mechatronics Engineering*.(2015).
- [24] Tajmar, Martin. “Advanced space propulsion systems”. *Springer Science & Business Media*, (2012).
- [25] Dieter K., and David H. Huang. “Modern engineering for design of liquid-propellant rocket engines”. Vol. 147. *AIAA*, 1992.
- [26] Fatehi, Mohammad, Mehran Nosratollahi, Amirhossein Adami, and SM Hadi Taherzadeh. “Designing Space Cold Gas Propulsion System using Three Methods: Genetic Algorithms, Simulated Annealing and Particle Swarm”*International Journal of Computer Applications* 118, no. 22 (2015).
- [27] Krejci, David, et al. "Structural impact of honeycomb catalysts on hydrogen peroxide decomposition for micro propulsion." *Chemical Engineering Research and Design* 90.12 (2012)
- [28] Huzel, Dieter K., and David H. Huang. “Modern engineering for design of liquid-propellant rocket engines”. Vol. 147. *AIAA*, 1992.
- [29] Adami, Amirhossein, Mahdi Mortazavi, and Mehran Nosratollahi. “Multidisciplinary Design Optimization of Hydrogen Peroxide Monopropellant Propulsion System using GA and SQP.” *International Journal of Computer Applications* 113.9 (2015).
- [30] Sutton, George P., and Oscar Biblarz. “Rocket propulsion elements”. *John Wiley & Sons*, (2010).
- [31] Amri, Redha, D. Gibon, and T. Rezoug. “The design, development and test of one newton hydrogen peroxide monopropellant thruster.” *Aerospace Science and Technology*25, no. 1 (2013): 266-272.
- [32] Chiasson, Thomas Michael. "Modeling the Characteristics of Propulsion Systems Providing Less Than 10 N Thrust." (PhD diss., Massachusetts Institute of Technology, 2012).
- [33] General Kinetics Inc. Monopropellant Thruster Datasheet.
- [34] Micro Aerospace Solution Monoperpellant Datasheet. <http://www.micro-a.net/thrusters-tmpl.html>

- [35] McRight, Patrick, et al. "Confidence testing of Shell-405 and S-405 catalysts in a monopropellant hydrazine thruster". *41st AIAA/ASME/SAE/ASEE Joint Propulsion Conference & Exhibit*. (2005).
- [36] Sutton, George P., and Oscar Biblarz. "Rocket propulsion elements". *John Wiley & Sons*, (2016).
- [37] Taylor, Travis S. "Introduction to rocket science and engineering". *CRC Press*, 2009.
- [38] Wernimont, Eric. "System trade parameter comparison of monopropellants: hydrogen peroxide vs hydrazine and others." In *42nd AIAA/ASME/SAE/ASEE Joint Propulsion Conference & Exhibit*, p. 5236. 2006.
- [39] Davis, Noah S., and John H. Keefe. "Concentrated hydrogen peroxide as a propellant." *Industrial & Engineering Chemistry* 48, no. 4 (1956): 745-748.
- [40] http://www.psi-pci.com/Pressurant_Tanks.htm.

پی‌نوشت

-
1. Robust Design
 2. Worst Case Optimization
 3. Reliability-Based Design Optimization
 4. hyper-ellipsoid
 5. Original_Worst Case Optimization
 6. Worst-vertex-based Worst-Case Optimization
 7. Gradient-based Worst-Case Optimization
 8. Robust Design Optimization
 9. Reliability Based Design Optimization
 10. Maximum Likelihood Estimation
 11. First Order Reliability Method
 12. Second Order Reliability Method
 13. Probability Density Function
 14. Cumulative Distribution Function
 15. Reaction Control Systems
 16. High-Test Peroxide
 17. Cross Sectional Area
 18. Green Advanced Space Propulsion